

ICS 77.120.20
H 61



中华人民共和国国家标准

GB/T 5156—2013
代替 GB/T 5156—2003

GB/T 5156—2013

镁合金热挤压型材

Magnesium alloy extruded profiles

中华人民共和国
国家标准
镁合金热挤压型材
GB/T 5156—2013

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 22 千字
2014年4月第一版 2014年4月第一次印刷

*

书号: 155066·1-48573 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB/T 5156—2013

2013-11-27 发布

2014-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

附录 B
(资料性附录)
新旧状态对照表

表 B.1 给出了镁合金新旧状态的对照。

表 B.1

新状态	旧状态
H112	R
T5	S

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 5156—2003《镁合金热挤压型材》。

本标准与 GB/T 5156—2003 相比,主要变化如下:

- 增加新的镁合金牌号、状态及其性能指标;
- 增加半空心型材、空心型材平面间隙及测量方法示意图;
- 完善型材扭转度测量方法及示意图;
- 完善了资料性附录内容。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准主要起草单位:东北轻合金有限责任公司。

本标准参加起草单位:山西银光华盛镁业股份有限公司、山东华盛荣镁业有限公司、淄博宏泰防腐材料有限公司。

本标准主要起草人:刘科研、张燕飞、曹永亮、霍天常、柴韶春、翟慎宝、吴忠文、文钰、冯红芬、杨泉。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 5156—2003;
- GB 5156—1985。

d) 供应状态。

注：平面部分的宽度小于 40 mm 的型材或形状不便打印的型材前端每批(或每箱)拴挂两个标牌。标牌上应打上合金牌号、供应状态、批号和检印。

6.1.2 型材的包装箱标志参照 GB/T 3199 的规定执行。

6.2 包装、运输和贮存

6.2.1 型材经氧化处理后涂油包装，如有特殊要求时，由供需双方协商确定，并在订货单(或合同)中注明。

6.2.2 型材的包装、运输、贮存的其他要求参照 GB/T 3199 的规定执行。

6.3 质量证明书

每批型材应附有产品质量证明书，其上注明：

- a) 供方名称；
- b) 产品名称；
- c) 牌号；
- d) 状态；
- e) 净重及箱数；
- f) 规格；
- g) 批号；
- h) 各项分析项目的检验结果；
- i) 供方技术监督部门的检印；
- j) 包装日期；
- k) 本标准编号。

7 订货单(或合同)内容

订购本标准所列产品的订货单(或合同)内应包括下列内容：

- a) 产品名称；
- b) 牌号、状态、规格；
- c) 净重；
- d) 本标准要求的“应在订货单(或合同)中注明”的事项；
- e) 增加本标准以外内容时的协商结果；
- f) 特殊包装要求；
- g) 本标准编号。

镁合金热挤压型材

1 范围

本标准规定了镁合金热挤压型材的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单(或合同)内容。

本标准适用于镁合金热挤压型材(以下简称型材)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 231(所有部分) 金属布氏硬度试验
- GB/T 3199 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存
- GB/T 4297 变形镁合金低倍组织检验方法
- GB/T 5153 变形镁及镁合金牌号和化学成分
- GB/T 13748(所有部分) 镁及镁合金化学分析方法
- GB/T 16475 变形铝及铝合金状态代号
- GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样
- GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 合金牌号、状态

型材的合金牌号、状态应符合表 1 的规定。如需要其他合金牌号、状态时，由供需双方协商解决并在订货单(或合同)中注明。

表 1

牌 号	状 态
AZ31B、AZ40M、AZ41M、AZ61A、AZ61M、ME20M	H112
AZ80A	H112、T5
ZK61M、ZK61S	T5
注：新、旧合金牌号和旧、新状态对照表分别如附录 A 和附录 B 所示。	

3.1.2 标记示例

型材的标记按照产品名称、标准编号、牌号、状态和规格的顺序表示。标记示例如下：